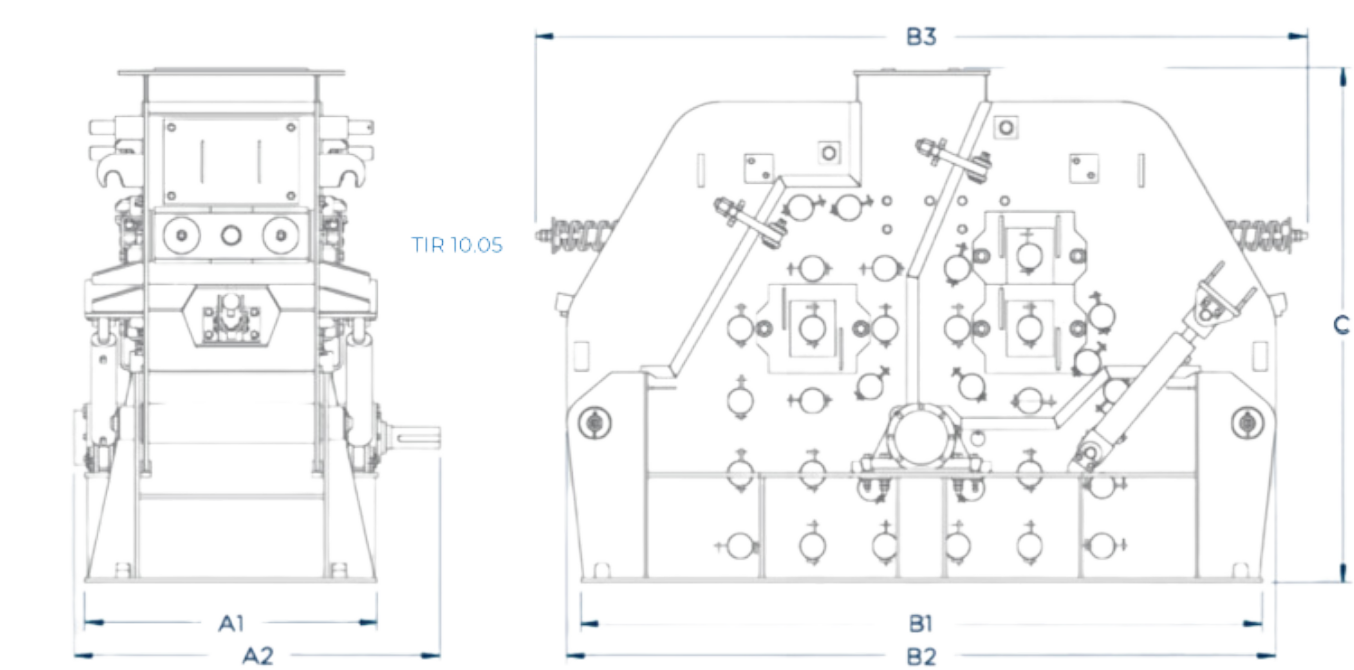


Modello	Capacità t/h	Energia kW/CV	Potenza massima ømm / In. (pollici)	Bocca di ingresso mm/pollici	Dimensioni del rotore øxL/pollici kg/Ib (libbre)		Peso kg/Ib (libbre)
10.05	50 - 70	90/ 120	40 / 1.6 80 / 3.1	170x510 6,7x20,1	985x500 38,8x19,7	950,6 / 2096	5900 / 13010
10.10	90-110	160 / 220	80 / 3.1	200x1000 7,9 x 39,4	985x1000 38,8 x 39,4	2085 / 4597	9120 / 20110
10.15	120 - 160	250/ 340	80 / 3.1	200 x 1500 7,9 x 59,1	985x1500 38,8 x 59,1	2150 / 4740	11800 / 26019
HI-R 10.10+	90-110	160 / 220	80 / 3.1 150 / 5.9	430x1000 17x39,4	985x1000 38,8 x 39,4	2085 / 4597	9120 / 20110
HI-R 10.15+	120 - 160	250/ 340	80 / 3.1 150 / 5.9	430x1500 17x59,1	985x1500 38,8 x 59,1	2150 / 4740	11800 / 26019
HI-R 10.20+	145-215	315 / 430	80 / 3.1 150 / 5.9	430x1500 17x59,1	985 x 1840 38,8x72,9	2850 / 6284	13580 / 29800

Ci riserviamo il diritto di apportare modifiche senza preavviso.
Alcuni valori possono variare per adattarsi alle esigenze di ciascun caso.

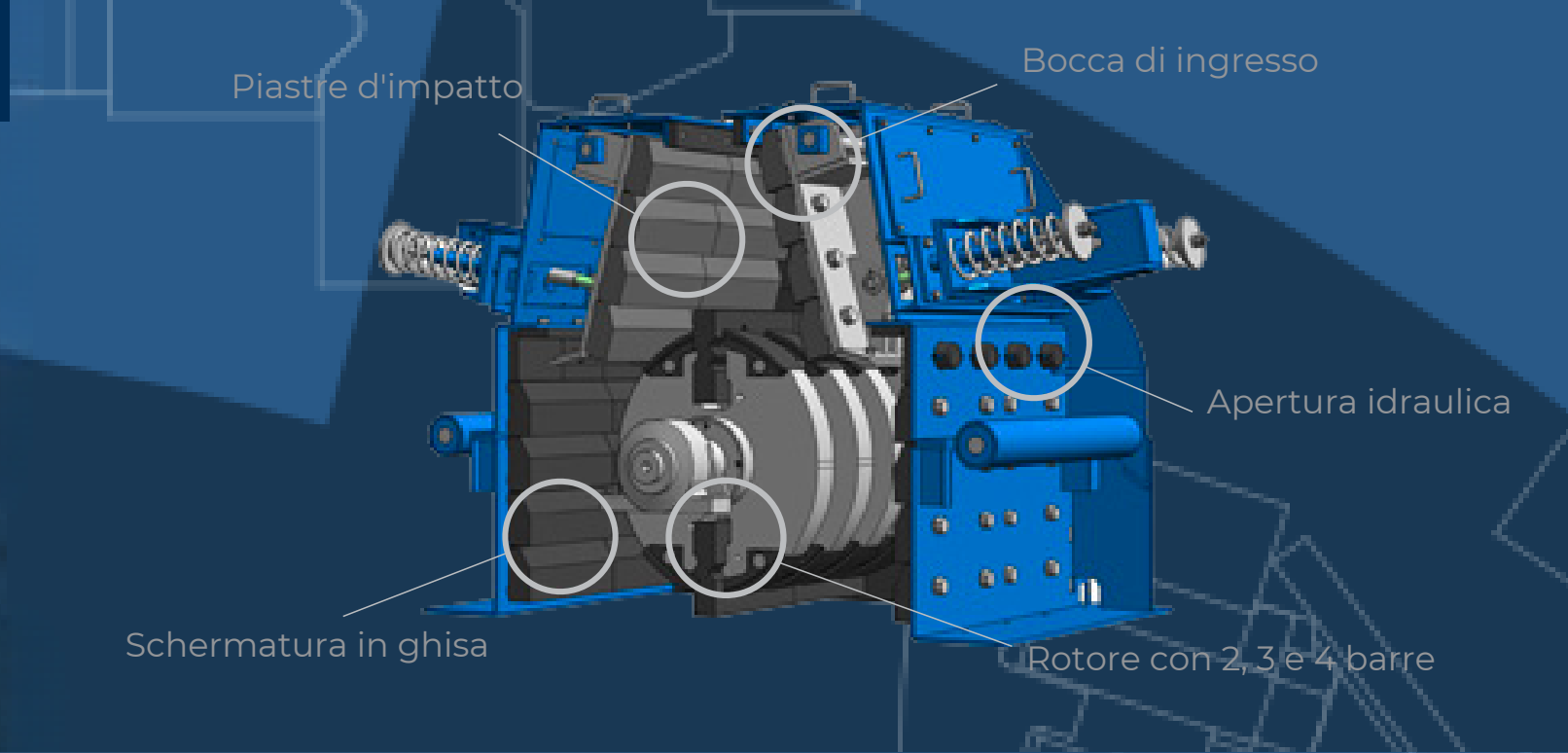


TIR 10.05

Modello	Dimensioni -mm - pollici					
	A1	A2	B1	B2	B3	C
10.05	1030/ 40.6	1289/ 50,7	2400/ 94,5	2500/ 98,4	2720/ 107.1	1810/ 71.3
10.10	1520/ 59,8	1875 / 73,8	2180/ 85,8		2705 / 106,5	1730/ 68.1
10.15	2020 / 79,5	2390/ 94.1				
HI-R 10.10+	1520/ 59,8	1875 / 73,8				
HI-R 10.15+	2020 / 79,5	2390/ 94.1	2180/ 85,8		2705 / 106,5	1730/ 68.1
HI-R 10.20+	2520/ 99,2	2900/ 114.2				

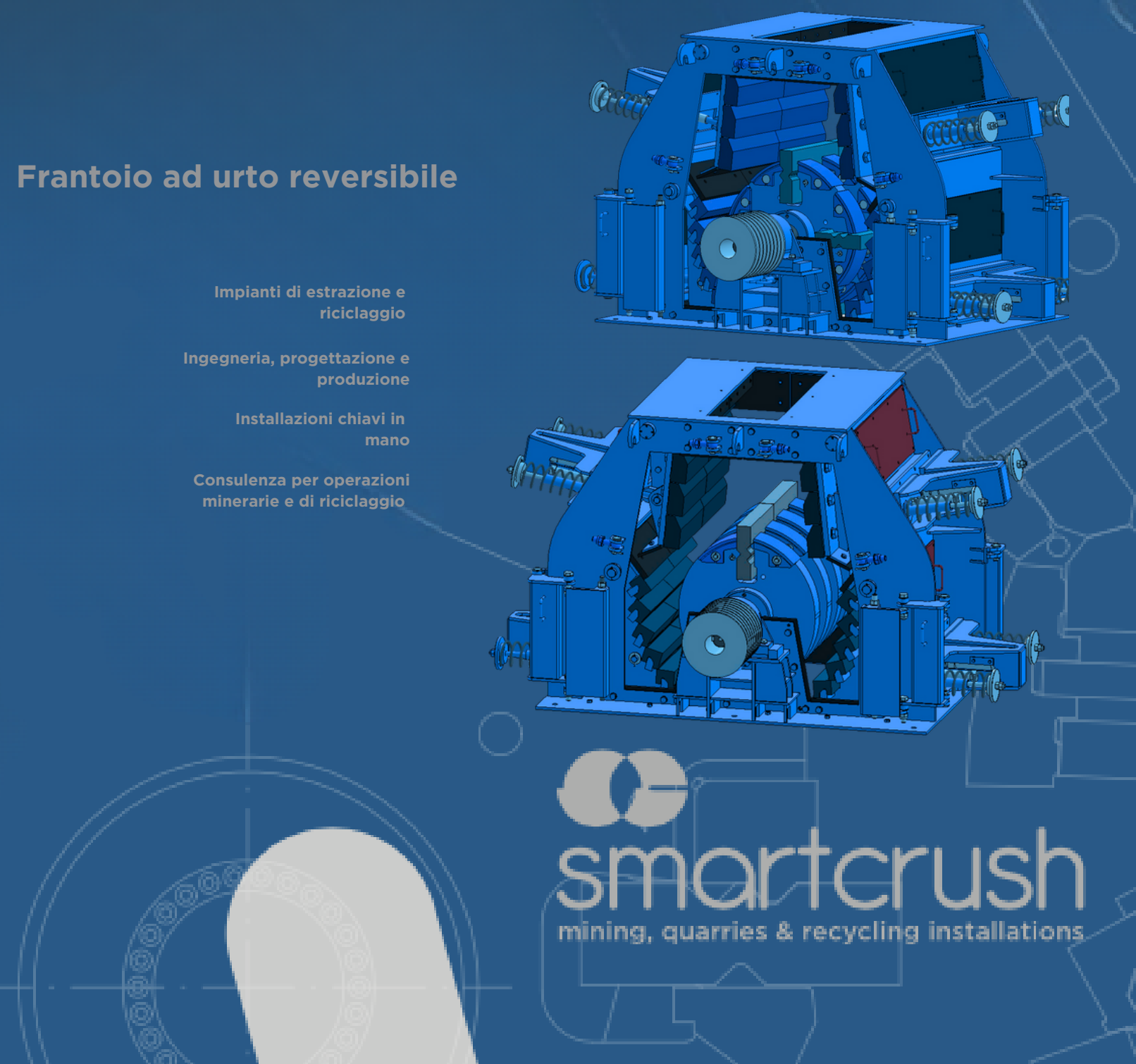
Possibilità di installare rotor con 2 (VR2) o 4 (VR4) linee di barre mescolatrici per la produzione rispettivamente di sabbia o ghiaia.

Ci riserviamo il diritto di apportare modifiche senza preavviso.
Alcuni valori possono variare per adattarsi alle esigenze di ciascun caso.



Frantoio ad urto reversibile

- Impianti di estrazione e riciclaggio
- Ingegneria, progettazione e produzione
- Installazioni chiavi in mano
- Consulenza per operazioni minerarie e di riciclaggio



introduzione

I frantoi TIR (classico) e HI-R (di nuova generazione) sono destinati alla produzione di sabbia (con rotore V2) o ghiaia (con rotore V4) ottenendo una qualità imbattibile in termini di cubicità. I frantoi TIR (classici) operano da decenni e sono stati progettati per la frantumazione di aggregati particolarmente abrasivi e di elevata durezza, ottenendo elevate qualità oggi non disponibili con le nuove tecniche. I frantoi HI-R possono suddividersi in Secondari e Terziari (a seconda del tipo e della velocità del rotore installato). Dispongono inoltre dell'accessorio "+", corrispondente alle griglie di approccio idraulico, che consente una maggiore efficienza con l'installazione di piastre d'urto attorno all'intero rotore, fornendo così una competenza tecnica che si completa alle tecniche di frantumazione VSI. La quantità di filler ottenuta durante la frantumazione è migliore rispetto ad altri sistemi di frantumazione. Può essere utilizzata per la produzione di prodotti considerati fini, con il fine di ridurre le sovradimensioni derivanti da processi di frantumazione precedenti. Il rotore è considerato reversibile e ciò significa che, insieme alla configurazione simmetrica del frantoio, determina un tempo di funzionamento più lungo aumentandone, di conseguenza, le prestazioni. Nella nuova serie HI-R, l'apertura degli involucri e la regolazione dei meccanismi di impatto sono azionati idraulicamente, facilitando così la manutenzione e il funzionamento dell'impianto. La lega di acciaio antiusura viene regolata in base ai parametri dettagliati qui di seguito.

Parametri di lavoro dei Frantoi

Nel configurare l'impianto per l'applicazione desiderata e ottenere le massime prestazioni è necessario tenere conto di una serie di parametri principali:

- Caratteristiche del materiale da frantumare.
- Dimensione massima di alimentazione.
- Umidità del materiale.
- Tipo di alimentazione: altezza di caduta e angolo di entrata.
- Velocità del rotore.
- Avvicinamento delle piastre d'impatto.
- leghe di acciaio.

Tra questi, la velocità del rotore è determinata da quattro parametri:

1. Materiale di alimentazione: minore è la dimensione, maggiore è la velocità.
2. Prodotto in uscita: minore è la dimensione, maggiore è la velocità. Relativo al coefficiente di riduzione CR che è il rapporto tra la dimensione massima e l'approssimazione delle piastre d'urto.
3. Caratteristiche della roccia: maggiore è l'abrasività del materiale, maggiore è l'usura delle parti in fusione, che a sua volta è proporzionale alla velocità.
4. Tipo di alimentazione: se l'alimentazione è uniforme, la velocità può essere ridotta. In caso contrario, deve essere aumentata. Si consiglia l'alimentazione da un silo o tramite una tramoggia, regolata da un alimentatore a nastro o vibrante.

In generale, combinando le caratteristiche del materiale, la dimensione massima di alimentazione, la velocità del rotore e il rapporto di compressione (CR) si ottiene quanto segue (Fig.1).

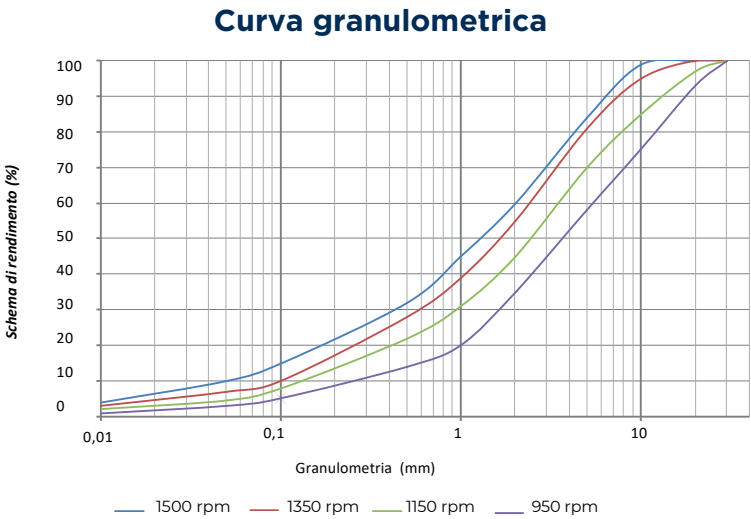


Fig.1



Capacità

Le capacità di produzione varieranno a seconda del tipo di materiale, CR e potenza del motore. La Figura 2 mostra casi di variazione della capacità di produzione in funzione della potenza del motore.

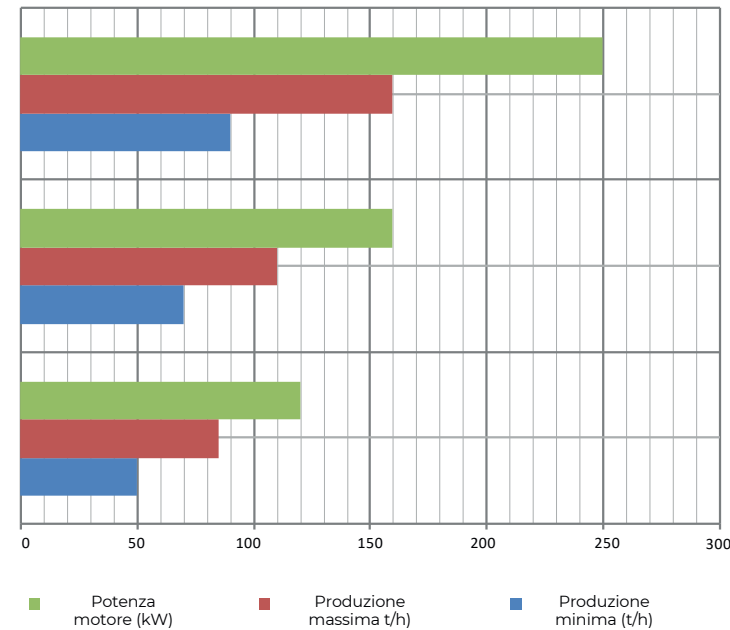
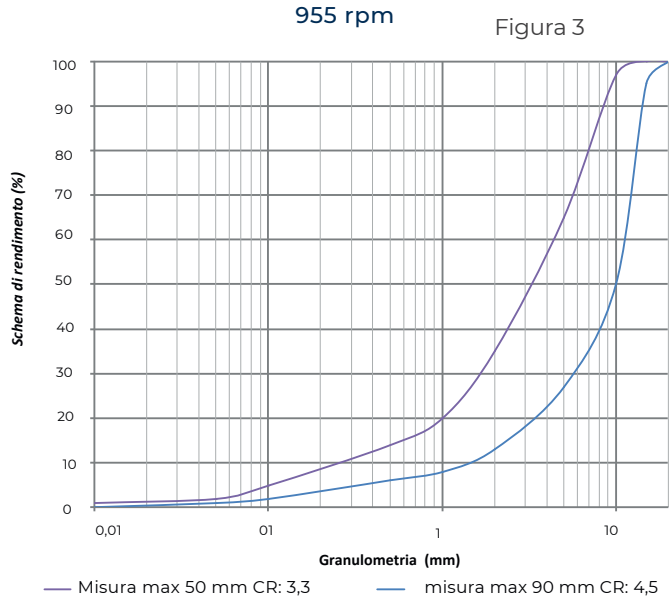


Fig.2

Esempio 1

Per una stessa velocità del rotore, è possibile modificare la curva granulometrica in base alla dimensione massima di alimentazione e al rapporto di compressione (CR) determinato nell'approssimazione delle piastre di impatto. Nella figura 3 è possibile osservare la variazione granulometrica a velocità costante del rotore. Le dimensioni massime di ingresso sono di 90 e 50 mm, con i rispettivi CR di 4,5 e 3,3.



Visualizzazione dei parametri

Opzionalmente può essere fornita un'unità PLC per il monitoraggio completo dell'impianto: giri, direzione del rotore e trasduttori di vibrazione; Sensore temperatura alloggiamento cuscinetti, amperometro digitale motore e contaore; Tecnologia di ultima generazione, semplicità di utilizzo e controllo sia in presenza che da remoto; Avvio agile, facilità di manutenzione e operabilità; Sostegno alla sostenibilità: possibilità di utilizzare carburanti sintetici e opzione di trazione elettrica (tramite motore diesel E-Drive o collegamento esterno); Elevati standard di protezione per le persone con facile accesso per la manutenzione. Opzionale sistema di spruzzatura antipolvere, illuminazione a LED, controllo guasti in diversi punti, ecc.; Attrezzatura molto facile da trasportare e spostare all'interno dell'opera. Possono essere trasportati quasi interi; Robustezza anche nelle condizioni più estreme di durezza e abrasività e per lavori continuativi; Impianti adatti al funzionamento individuale o di gruppo fino al raggiungimento del processo completo; Grande capacità di stoccaggio; Altezze di alimentazione inferiori per attrezzature di grande capacità, che offrono maggiore indipendenza; Inoltre, con il supporto dei nostri distributori e tecnici nei vari mercati, offriamo assistenza tecnica dalla nostra fabbrica e possibilità di consultazione online di eventuali dettagli di manutenzione.

Esempio 2

Per una stessa dimensione di alimentazione e rapporto di compressione (CR), la variazione della velocità modifica la curva granulometrica, come si può osservare nella figura 4, dove la dimensione massima di alimentazione è di 90 mm e il CR è 4,5.

